

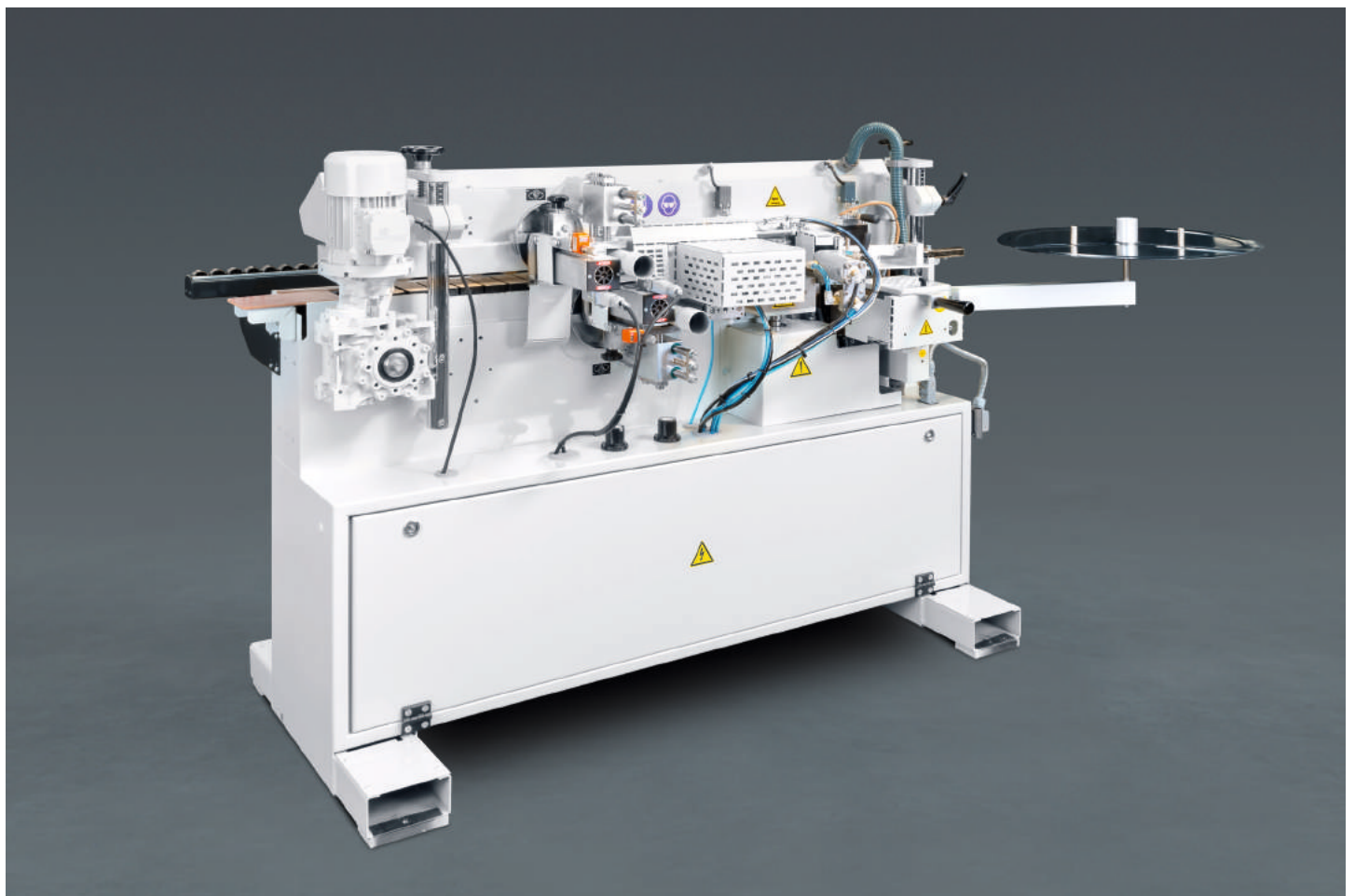


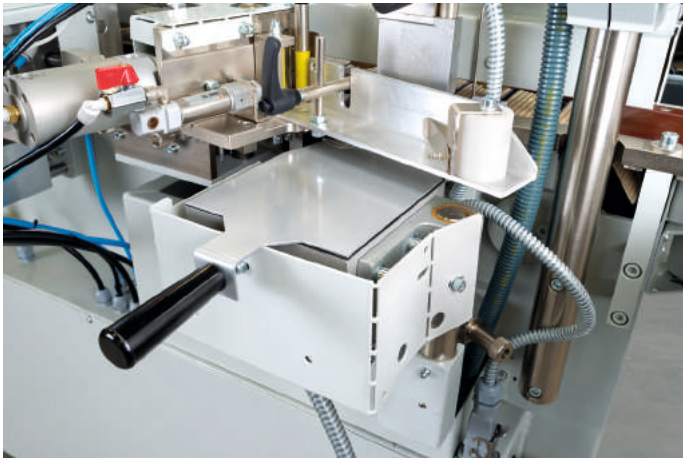
KM SERIE

Nederlands
Français
English
Deutsch

RF ROBLAND®
MADE IN BELGIUM

ALPHA





Lijmbak, lijmobbrengrol en aandrukzone (2 rollen)

Bac à colle, alimentation de la colle et zone de pression (2 rouleaux)

Glue pot with easy interchangeable system.

Verleimaggregat, Druckzone (2 Rollen)



- Hoofdaandrukrol is aangedreven
- Pneumatisch afkappen van de rol
- Invoer van strips tot 2 mm

- Premier rouleau - presseur est entraîné
- Pré-coupe des chants par vérin pneumatique
- Alimentation pour les chants pré-coupés jusqu'au 2 mm d'épaisseur

- First roller is driven
- Pneumatical cut off from the coil
- Infeed of strips up to 2 mm

- 1e Andrückwalz Getrieben
- Rollenkappung
- Steifen bis 2 mm

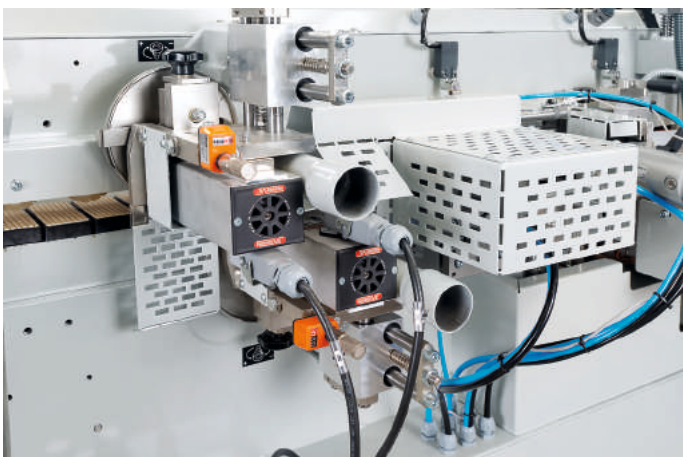


Op lengte afkappen met pneumatische guillotine.

Groupe de coupe en bout pneumatique avec guillotine.

Pneumatic end trim unit.

Pneumatisch Kappaggregat.



Fijn frezen boven en onder d.m.v. hoogfrequentiemotoren. Voor de perfecte afwerking zijn de freesgroepen voorzien van kopieerrollen en kopieerschoenen. De machine is uitgerust met combi radiusfreesen (afschuining en radius 2 mm).

Groupe d'affleurage, deux moteurs de haute fréquence avec des fraises combinées (Chanfrein et affleurage rayon 2 mm). Pour une finition parfaite, les groupes sont équipés avec des palpeurs verticaux et horizontaux.

Multifunctional trimming unit with high frequency motors (bevel and radius 2 mm). For a perfect finish the machine is equipped with vertical and horizontal copying devices.

Multifunktionales Fräsaggregat durch Einsatz von kombifräsen (abschrägen und radius 2mm). Fräsaggregat mit vertikale und Horizontale tastung.

ALPHA Technische Gegevens

ALPHA Données Techniques

Voedingsspanning	Tension d'alimentation	1 x 220 V (mono)
Persluchtdruk	Pression pneumatique	6 - 7 Bar
Gewicht	Poids	342 kg

Kantenverlijmer

Plaqueuse de chants

Totaal vermogen	Puissance totale installée	2,33 Kw
Min / Max dikte paneel	Min/Max épaisseur du panneau	8 - 40 mm
Min / Max dikte kantenband	Min/Max épaisseur des chants	0,4 - 2 mm
Minimum lengte paneel	Longueur minimum du panneau	120 mm
Minimum breedte paneel	Largeur minimum du panneau	75 mm
Toerental freesmotor, zaagmotor	Vitesse de rotation moteur des fraises, moteur de scie	12000 rpm
Doorvoersnelheid	Vitesse d'avance	5,5 m / min

Uitrusting

Équipement

Lijmbak met teflon bekleding	Bac à colle pour hot melt, revêtement interne en téflon	standaard / standard
Automatische toevoer kanten op rollen	Alimentation automatique pour les chants en rouleaux	standaard / standard
Eerste aandrukrol aangedreven (2 rollen)	Premier rouleau presseur entraîné (2 rouleaux)	standaard / standard
Freesgroep met 2 hoog frekwentie motoren	Groupe affleurage avec deux moteurs haute fréquence	standaard / standard
Regeling met mechanische tellers	Régulateurs de position numériques	standaard / standard

ALPHA Technische Daten

ALPHA Technical Data

Spannung	Tension	1 x 220 V (single emphase/ phase)
Drukluftanschluss	Air pressure required	6 - 7 Bar
Gewicht	Weight	342 kg

Automatische Kantenanleimmaschine

Automatic edgebander

Elektrischer Anschluss	Total electrical output	2,33 Kw
Min / Max Werkstückdicke	Min / Max thickness of panel	8 - 40 mm
Min / Max Kantendicke	Min / Max thickness edgebanding	0,4 - 2 mm
Min. Werkstücklänge	Minimum panel length	120 mm
Min. Werkstückbreite	Minimum panel width	75 mm
Werkzeugdrehzahl fräsmotor, sägemotor	Tool speed spindle motor, sawmotor	12000 rpm
Vorschubgeschwindigkeit	Through feed speed	5,5 m / min

Ausstattung

Equipment

Leimbecken mit teflonbeschichtung	Hotmelt glue tank with teflon coating	standard
Automatischer Vorschub für Rollen	Automatic feeding & roll material	standard
Anpressrollen: 1 Rolle angetrieben + 1 Rolle leerlauf	First pressure roller motorized + additional roller	standard
Bündigfräsaggregat oben und unten	Top and bottom trimming unit 2 motors high frequency	standard
Mechanische Digitalanzeige	Numerical indicators for adjustments	standard

Wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving mogelijk.
Konstruktionsänderungen vorbehalten.

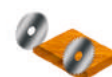
Des modifications sont possibles sans avis préalable.
Modifications possible without previous advise.



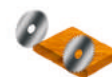
	hoogte/hauteur height/Höhe	diepte/profondeur depth/Tiefe	breedte/Largeur width/Breite	gewicht/poids weight/Gewicht
alpha	122 cm	84 cm	224 cm	342 kg

KM 500 / KM 550

KM 500



KM 550



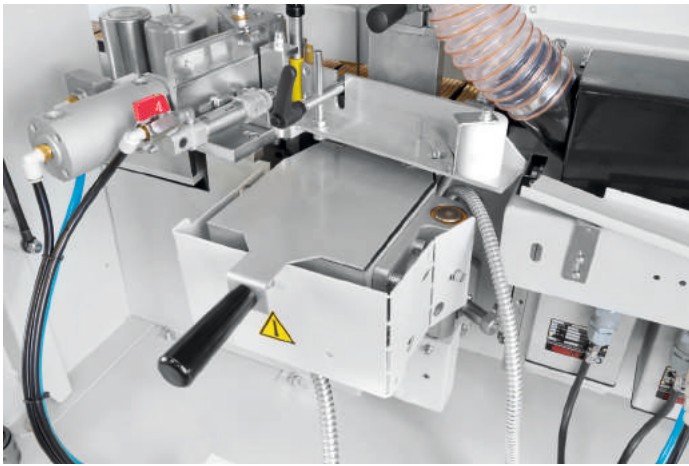
KM 575 / KM 585

KM 575



KM 585



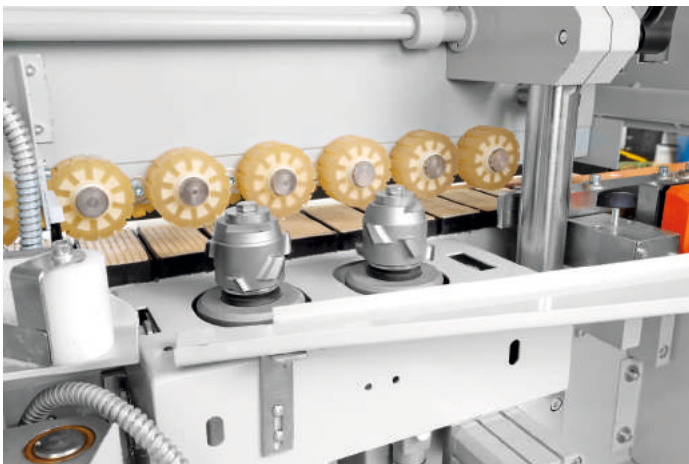


Lijmbak met teflon bekleding

Bac à colle avec revêtement interne en teflon

Glue pot with teflon coating

Leimbecken mit Teflon Beschichtung



Voorfrees-unit: samengesteld uit 2 motoren standaard uitgerust met 2 diamantfreesen met een hoogte van 30 mm. (enkel bij KM 575 en KM 585)

Groupe de pré-fraisage: groupe avec 2 moteurs. Equipé standard avec 2 fraises de diamante (hauteur 30 mm). (sur la KM 575 et la KM 585)

Pre-miling station: composed out of two motors. Standardly equipped with 2 diamonds cutters 30 mm height. (on the KM 575 and the KM 585)

Fügelfräsaggregat mit zwei Fräsmotoren. Standard ausgestattet mit 2 Diamant Fräswerkzeugen (höhe 30 mm). (auf die KM 575 und die KM 585)



- Hoofdaandrukrol is aangedreven
- Pneumatisch afkappen van de rol
- Invoer van strips tot 2 mm

- Premier rouleau - presseur est entraîné
- Pré-coupe des chants par vérin pneumatique
- Alimentation pour les chants pré-coupés jusqu'au 2 mm d'épaisseur

- First roller is driven
- Pneumatical cut off from the coil
- Infeed of strips up to 2 mm

- 1e Andrückwalz Getrieben
- Rollenkappung
- Steifen bis 2 mm

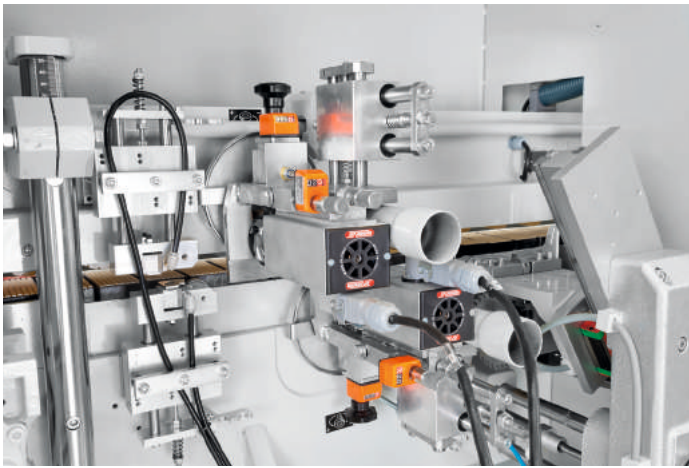


Op lengte zagen d.m.v. zaaggroep die zich diagonaal beweegt.
Hoog frequentie motor met 2 zaagbladen

Groupe de coupe en bout. Un moteur de haute frequence avec un jeu de lames

End trim unit. One high frequency motor with 2 sawblades

Kappaggregat mit hoch Frequenz motor und 2 Sägeblatten

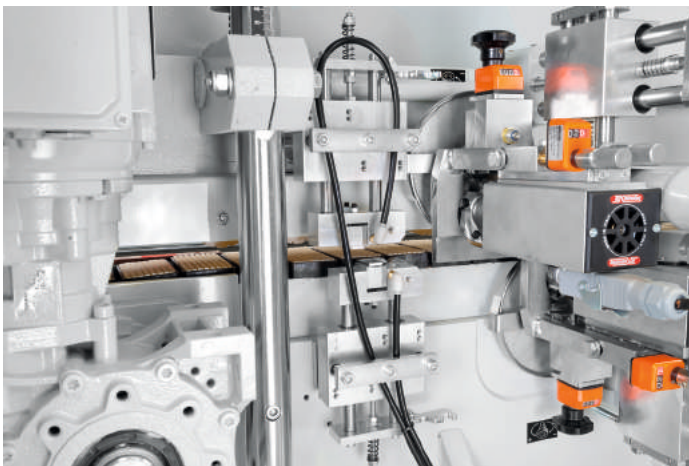


Fijn frezen boven en onder d.m.v. hoogfrequentiemotoren.
Voor de perfecte afwerking zijn de freesgroepen voorzien van kopieerrollen en kopieerschoenen. De machine is uitgerust met combi radiusfreesen (afschuining en radius 2 mm).

Groupe d'affleurage, deux moteurs de haute fréquence avec des fraises combinées (chanfrein et affleurage rayon 2 mm). Pour une finition parfait, les groupes sont équipés avec des palpeurs verticaux et horizontaux.

Multifunctional trimming unit with high frequency motors (bevel and radius 2 mm). For a perfect finish the machine is equipped with vertical and horizontal copying devices.

Multifunktionales Fräsaggregat durch Einsatz von kombifräsen (abschrägen und radius 2 mm). Fräsaggregat mit vertikale und Horizontale tastung.



Lijmschraper groep (niet bij KM 500)

Group de raclage de colle (pas sur la KM 500)

Glue scraping unit (not on the KM 500)

Leimziehklingenaggregat (nicht auf die KM 500)



Automatische hoekafronding voor PVC kantenmateriaal (bij KM585)

Affleuseuse automatique des joints pour PVC (sur KM585)

Automatic corner rounding for PVC (on KM585)

Automatisch Abrundaggregat für Feinbearbeitung der Kante (auf KM585)



Uitschuifbaar raamwerk ter ondersteuning van grote platen

Rouleau de support escamontable pour l'opération des panneaux larges

Extensible support for large panels

Auszichbare Stütz für Bearbeitung von grösse Platten

KM 5-serie Technische Gegevens

Voedingsspanning	Tension d'alimentation	3 x 400 V
Persluchtdruk	Pression pneumatique	6 bar

Kantenverlijmer

Totaal vermogen	Plaqueuse de chants	2,5Kw (KM500/KM550)
		4,85Kw (KM575/KM585)

Min / Max dikte paneel	Min/Max épaisseur du panneau	8 - 40 mm
Min / Max dikte kantenband	Min/Max épaisseur des chants	0,4 - 2 mm
Minimum lengte paneel	Longueur minimum du panneau	120 mm
Minimum breedte paneel	Largeur minimum du panneau	75 mm
Toerental freesmotor, zaagmotor	Vitesse de rotation moteur des fraises, moteur de scie	12000 rpm
Doorvoersnelheid	Vitesse d'avance	5,5 m / min

Uitrusting

Voorfreesunit met diamantfrezes 30 mm	Groupe de pré-fraisage avec des fraises de diamant 30 mm	KM575 / KM585
Lijmbak met teflon bekleding	Bac à colle pour hot melt, revêtement interne en téflon	standaard / standard
Automatische toevoer kanten op rollen	Alimentation automatique pour les chants en rouleaux	standaard / standard
Eerste aandrukrol aangedreven (2 rollen)	Premier rouleau presseur entraîné (2 rouleaux)	standaard / standard
Zaaggroep met 1 hoog frekwentie motor en 2 zaagbladen	Groupe coupe en bout avec 1 moteur haute fréquence et 2 scies	standaard / standard
Freesgroep met 2 hoog frekwentie motoren	Groupe affleurage avec deux moteurs haute fréquence	standaard / standard
Regeling met mechanische tellers	Régulateurs de position numériques	standaard / standard
Automatische hoekafronding	Affleurage automatique des joints	KM585
Schraapunit	Groupe de raclage	KM550 / KM575 / KM585

KM 5-Serie Technische Daten

Spannung	Tension	3 x 400 V
Drukluftanschluss	Air pressure required	6 bar

Automatische Kantenanleimmaschine

Elektrischer Anschluss	Total electrical output	2,5Kw (KM500/KM550)
		4,85Kw (KM575/KM585)

Min / Max Werkstückdicke	Min / Max thickness of panel	8 - 40 mm
Min / Max Kantendicke	Min / Max thickness edgebanding	0,4 - 2 mm
Min. Werkstücklänge	Minimum panel length	120 mm
Min. Werkstückbreite	Minimum panel width	75 mm
Werkzeugdrehzahl fräsmotor, sägemotor	Tool speed spindle motor, sawmotor	12000 rpm
Vorschubgeschwindigkeit	Through feed speed	5,5 m / min

Ausstattung

Fügefräsaggregat mit Diamant-Fräswerkzeugen 30 mm	Pre-milling station with diamond cutters 30 mm	KM575 / KM585
Leimbecken mit teflonbeschichtung	Hotmelt glue tank with teflon coating	standard
Automatischer Vorschub für Rollen	Automatic feeding & roll material	standard
Anpressrollen: 1 Rolle angetrieben + 1 Rolle leerlauf	First pressure roller motorized + additional roller	standard
Kapaggregat mit 2 Sägeblätter ausgestattet mit Frequenzmotor	End trim unit, one high frequency motor with 2 saws	standard
Bündigfräsaggregat oben und unten	Top and bottom trimming unit 2 motors high frequency	standard
Mechanische Digitalanzeige	Numerical indicators for adjustments	standard
Automatisch Abrundaggregat	Automatic corner rounding	KM585
Leimziehklingenaggregat	Scraping unit	KM550 / KM575 / KM585



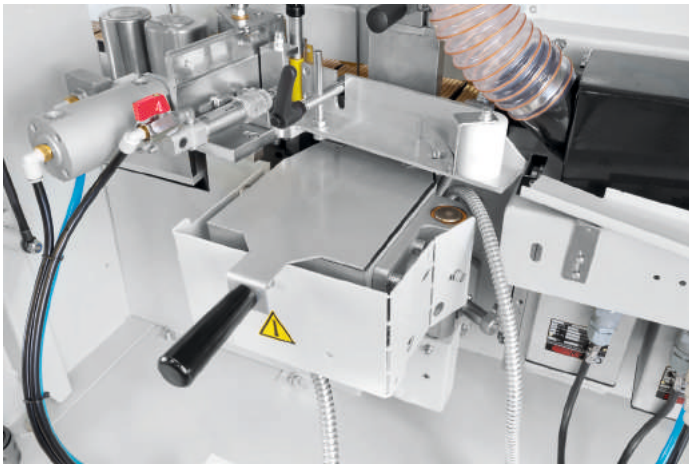
	hoogte/hauteur height/Höhe	diepte/profondeur depth/Tiefe	breedte/Largeur width/Breite	gewicht/poids weight/Gewicht
KM 500	135 cm	98 cm	257 cm	536 kg
KM 550	135 cm	98 cm	257 cm	536 kg
KM 575	135 cm	98 cm	303 cm	660 kg
KM 585	135 cm	98 cm	361 cm	710 kg

Wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving mogelijk.
Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Des modifications sont possibles sans avis préalable.
Modifications possible without previous advise.

KM 675





Lijmbak met teflon bekleding

Bac à colle avec revêtement interne en teflon

Glue pot with teflon coating

Leimbecken mit Teflon Beschichtung

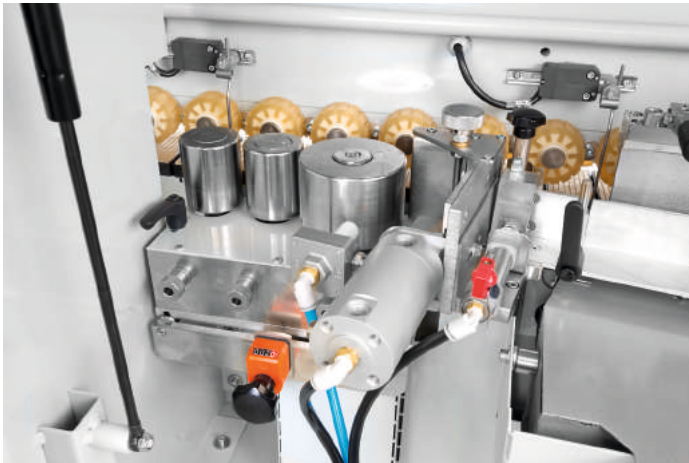


Voorfrees-unit met 2 motoren. Uitgerust met 2 diamantfreesen met een hoogte van 30 mm.

Equipée avec 2 fraises de diamante (hauteur 30 mm).

Pre-milling station with two motors. Equipped with 2 diamond cutters 30 mm height.

Ausgestattet mit 2 Diamant-Fräswerkzeugen (höhe 30 mm).

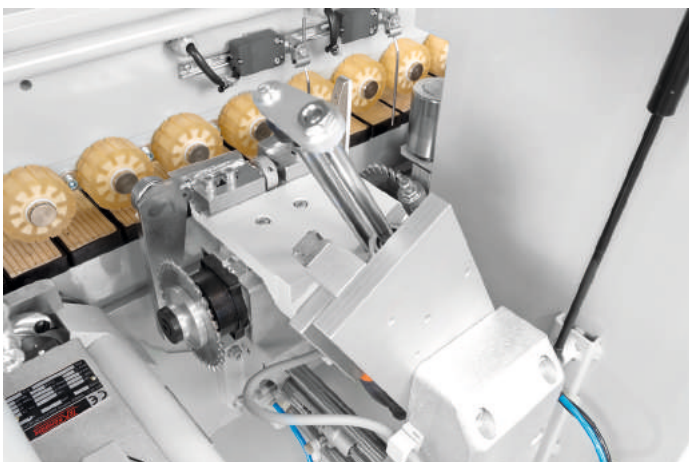


Mogelijkheid tot aanlijmen van massief houten strips tot 5 mm. Instelling van de aandrukrollen met Siko teller.

Possibilité d'alimentation des bandes en massif jusqu'au 5 mm. Positionnement des rouleaux avec compteur Siko.

Max. thickness edges 5 mm (solid wood strips). Pressure rollers can be positioned with a mechanic adjustment.

Max. Kantendicke 5 mm (Massivholzkante). Drückzone mechanisch einstellbar.



Op lengte zagen d.m.v. zaaggroep die zich diagonaal beweegt. Hoog frequentie motor met 2 zaagbladen

Groupe de coupe en bout. Un moteur de haute fréquence avec un jeu de lames

End trim unit. One high frequency motor with 2 sawblades

Kappaggregat mit hoch Frequenz motor und 2 Sägeblatten

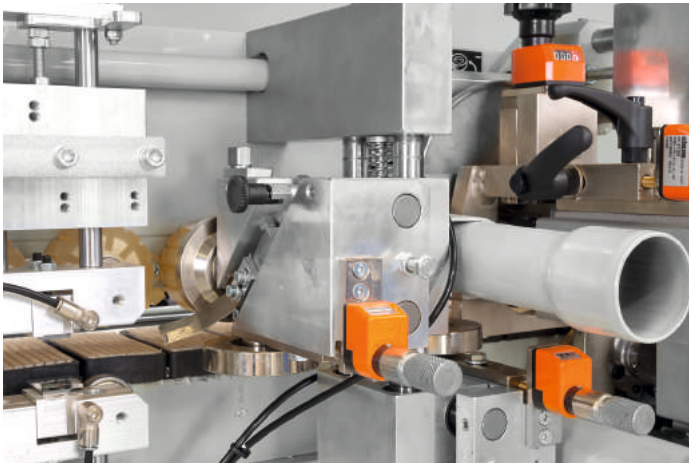


Fijn frezen boven en onder d.m.v. hoogfrequentiemotoren. Voor de perfecte afwerking zijn de freesgroepen voorzien van kopieerrollen en kopieerschoenen. De machine is uitgerust met combi radiusfrezes (afschuining en radius 2 mm)

Groupe d'affleurage, deux moteurs de haute fréquence avec des fraises combinées (chanfrein et affleurage rayon 2 mm). Pour une finition parfait, les groupes sont équipés avec des palpeurs verticaux et horizontaux.

Multifunctional trimming unit with high frequency motors (bevel and radius 2 mm). For a perfect finish the machine is equipped with vertical and horizontal copying devices.

Multifunktionales Fräsaggregat durch Einsatz von kombifräsen (abschrägen und radius 2 mm). Fräsaggregat mit vertikale und Horizontale tastung.



Radiusschraapaggregaat

Groupe de raclage à rayon

Radius scraping unit

Radiuszieklingen



Lijmschraper groep

Group de raclage de colle

Glue scraping unit

Leimziehklingenaggregat



Uitschuifbaar raamwerk ter ondersteuning van grote platen

Rouleau de support escamontable pour l'opération des panneaux larges

Extensible support for large panels

Ausziehbare Stütz für Bearbeitung von grösser Platten

KM675 Technische Gegevens

Voedingsspanning	Tension d'alimentation	3 x 400 V
Persluchtdruk	Pression pneumatique	6 bar
Gewicht	Poids	773 kg

Kantenverlijmer

totaal vermogen	Puissance totale installée	6,8 Kw
Min/max dikte paneel	Min/max épaisseur du panneau	8 - 50 mm
Min/max dikte kantenband	Min/max épaisseur des chants	0,4 - 5 mm (massief/massiv)
Minimum lengte paneel	Longueur minimum du panneau	120 mm
Minimum breedte paneel	Largeur minimum du panneau	75 mm
Toerental freesmotor, zaagmotor	Vitesse de rotation moteur des fraises, moteur de scie	12000 rpm
Doorvoersnelheid	vitesse d'avance	8 min/m

Uitrusting

Voorfreesunit met diamantfrezes 30 mm	Groupe de pré-fraisage avec des fraises de diamant 30 mm	standaard / standard
Lijmbak met teflon bekleding	Bac à colle pour hot melt, revêtement interne en téflon	standaard / standard
Automatische toevoer kanten op rollen	Alimentation automatique pour les chants en rouleaux	standaard / standard
eerste aandrukrol aangedreven (3 rollen)	Premier rouleau presseur entraîné (3 rouleaux)	standaard / standard
Zaaggroep met 1 hoog frekwentie motor en 2 zaagbladen	Groupe coupe en bout avec 1 moteur haute fréquence et 2 scies	standaard / standard
Freesgroep met 2 hoog frekwentie motoren	Groupe affleurage avec deux moteurs haute fréquence	standaard / standard
Regeling met mechanische tellers	Régulateurs de position numériques	standaard / standard
Schraapunit	Groupe de raclage	standaard / standard
Radiusfrezes	Raclage à rayon	standaard / standard

KM675 Données Techniques

Tension d'alimentation	3 x 400 V
Pression pneumatique	6 bar
Poids	773 kg

Plaqueuse de chants

Puissance totale installée	6,8 Kw
Min/max épaisseur du panneau	8 - 50 mm
Min/max épaisseur des chants	0,4 - 5 mm (massief/massiv)
Longueur minimum du panneau	120 mm
Largeur minimum du panneau	75 mm
Vitesse de rotation moteur des fraises, moteur de scie	12000 rpm
vitesse d'avance	8 min/m

équipement

Groupe de pré-fraisage avec des fraises de diamant 30 mm	standaard / standard
Bac à colle pour hot melt, revêtement interne en téflon	standaard / standard
Alimentation automatique pour les chants en rouleaux	standaard / standard
Premier rouleau presseur entraîné (3 rouleaux)	standaard / standard
Groupe coupe en bout avec 1 moteur haute fréquence et 2 scies	standaard / standard
Groupe affleurage avec deux moteurs haute fréquence	standaard / standard
Régulateurs de position numériques	standaard / standard
Groupe de raclage	standaard / standard
Raclage à rayon	standaard / standard

KM675 Technische Daten

spanning	Tension	3 x 400 V
Drukluftanschluss	Air pressure required	6 bar
Gewicht	Weight	773 kg

KM675 Technical Data

Tension	3 x 400 V
Air pressure required	6 bar
Weight	773 kg

Automatische Kantenanleimmaschine

Elektrischer Anschluss	Total electrical output	6,8 Kw
Min/max Werkstückdicke	Min/max thickness of panel	8 - 50 mm
Min/max Kantendicke	Min/max thickness edgebanding	0,4 - 5 mm (solid strips/Massiv)
Min. Werkstücklänge	Minimum panel length	120 mm
Min. Werkstückbreite	Minimum panel width	75 mm
Werkzeugdrehzahl Fräsmotor, Sägemotor	Tool speed spindle motor, sawmotor	12000 rpm
Vorschubgeschwindigkeit	Through feed speed	8 min/m

Automatic edgebander

Total electrical output	6,8 Kw
Min/max thickness of panel	8 - 50 mm
Min/max thickness edgebanding	0,4 - 5 mm (solid strips/Massiv)
Minimum panel length	120 mm
Minimum panel width	75 mm
Tool speed spindle motor, sawmotor	12000 rpm
Through feed speed	8 min/m

Ausstattung

Fügefräsaggregat mit Diamant-Fräswerkzeugen 30 mm	Pre-milling station with diamond cutters 30 mm	standard
Leimbecken mit teflonbeschichtung	Hotmelt glue tank with teflon coating	standard
Automatischer Vorschub für Rollen	Automatic feeding & roll material	standard
Anpressrollen: 1 Rolle angetrieben + 2 Rolle leerlauf	First pressure roller motorized + 2 additional rollers	standard
Kapaggregat mit 2 Sägeblätter ausgestattet mit Frequenzmotor	End trim unit, one high frequency motor with 2 saws	standard
Bündigfräsaggregat oben und unten	Top and bottom trimming unit 2 motors high frequency	standard
Mechanische Digitalanzeige	Numerical indicators for adjustments	standard
Leimziehklängenaggregat	Scraping unit	standard
Radiuszieklängen	Radius scraping unit	standard

Equipment

Pre-milling station with diamond cutters 30 mm	standard
Hotmelt glue tank with teflon coating	standard
Automatic feeding & roll material	standard
First pressure roller motorized + 2 additional rollers	standard
End trim unit, one high frequency motor with 2 saws	standard
Top and bottom trimming unit 2 motors high frequency	standard
Numerical indicators for adjustments	standard
Scraping unit	standard
Radius scraping unit	standard

Wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving mogelijk.
Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Des modifications sont possibles sans avis préalable.
Modifications possible without previous advise.



	hoogte/hauteur height/Höhe	diepte/profondeur depth/Tiefe	breedte/Largeur width/Breite	gewicht/poids weight/Gewicht
KM 675	136 cm	98 cm	350 cm	773 kg

facebook

Follow us on facebook
www.facebook.com/Roblandmachines

Robland
Kolvestraat 44
8000 Brugge - Belgium
Tel.: +32 50 458 925
Fax: +32 50 458 927
www.robland.com